



DEGRAISSANT DESOXYDANT ACIDE

DESCRIPTION

Dégraissant désoxydant acide pour l'aluminium et ses alliages

PROPRIETES

- Liquide acide à base d'acide phosphorique et additifs
- Spécialement formulé pour le dégraissage et la désoxydation des aluminiums
- Propriétés tensio-actives très importantes, parfaitement adapté au dégraissage en bac à ultrasons
- S'utilise en aspersion ou en immersion
- Préparation des surfaces avant anodisation, conversion chimique avant mise en peinture, brillantage chimique ou électrolytique
- Convient également pour le traitement des métaux ferreux et cuivreux

CARACTERISTIQUES

	Unité	Valeur
Aspect	-	Liquide
Couleur	-	Jaune pâle
Masse volumique à 20°C (ISO 12185)	kg/m ³	1270
pH d'une solution à 10 g/L	-	1,5

UTILISATIONS

- AB DESOX 86 s'utilise en cuve en acier revêtu d'un revêtement anti-acide, en PVC ou en acier inoxydable (AISI 304 ou 316)
- Au trempé en ultrasons
Concentration : 50 à 60 g/L (70 à 80 pour réduire le temps de traitement)
Température : 50 à 60°C
Durée du traitement : environ 5 mn (en fonction de l'état initial des pièces à traiter)
- En aspersion
Concentration : 20 à 60 g/L
Température : 40 à 60°C
Temps de contact : environ 1 à 3 mn
Pression : entre 1,5 et 2,5 bars

Réf FT : ABL/2

Les valeurs physico-chimiques mentionnées ne constituent en aucun cas des spécifications et peuvent varier selon les tolérances de fabrication. AB-LUB vous invite à prendre connaissance de toute modification qui serait intervenue depuis la remise du présent document. FDS disponible sur demande

AB-LUB

200 bd de la résistance, Cité de l'entreprise, Bâtiment Mb, 71000 MÂCON
Tél. : +33 385 325 034 - Fax : +33 385 301 924 - www.ablub.fr